

# Alathon® ETP H5057

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

ALATHON H5057 is a multi-purpose high-flow resin that exhibits enhanced low temperature impact performance, enhanced processing and thermal stability for fast cycling in multi-cavity stack molds, good color and organoleptic properties. Typical applications are rigid food containers such as cultured dairy product containers, margarine tubs, butter tubs, small frozen food containers and promotional drink cups.

### 总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>可加工性，良好</li> <li>快的成型周期</li> <li>良好的感官特征</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>流动性高</li> <li>耐低温冲击</li> <li>热稳定性，良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>食品接触的合规性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>杯子</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>容器</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>食品容器</li> </ul>
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>FDA 21 CFR 177.1520</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.948 g/cm <sup>3</sup>	0.948 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
表观密度	0.59 到 0.63 g/cm <sup>3</sup>	0.59 到 0.63 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	57 g/10 min	57 g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow <sup>3, 4</sup>	21.2 in	53.8 cm	内部方法

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 <sup>5</sup>			ASTM D638
--	115000 psi	795 MPa	
1% 正割	99100 psi	683 MPa	
抗张强度 <sup>6</sup> (断裂)	2760 psi	19.0 MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>6</sup> (断裂)	4.1 %	4.1 %	ASTM D638
弯曲模量 <sup>7</sup>			ASTM D790
--	152000 psi	1050 MPa	
1% 正割	141000 psi	972 MPa	
2% 正割	119000 psi	820 MPa	

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	0.39 ft-lb/in	21 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0°F (-18°C))	6.2 ft-lb/in	330 J/m	ASTM D256

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	69	69	ASTM D2240

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	147 °F	64.0 °C	ASTM D648
维卡软化温度	244 °F	118 °C	ASTM D1525
熔融峰值温度	259 °F	126 °C	ASTM D3418
结晶峰温度 (DSC)	236 °F	113 °C	ASTM D3418

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒后部温度	450 °F	232 °C
料筒中部温度	470 °F	243 °C

**Alathon® ETP H5057**

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

---

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒前部温度	475 °F	246 °C
射嘴温度	475 °F	246 °C

---

**备注**

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 熔体温度: 440°F (227°C), 注塑温度: 1.00E+3 psi (68.9 bar)

<sup>4</sup> 0.0625 in

<sup>5</sup> 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>6</sup> 类型 4, 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>7</sup> 0.49 in/min (13 mm/min)

---